



Instruções de uso - Titânio

indicação

Organic TitanNiobium é uma liga de titânio biocompatível; adequado para coroas e pontes, folheadas e não folheadas, inlays, on-lays, para coroas telescópicas e duplas e superestruturas suportadas por implantes, excluindo pilares.

Composição Química

Base de Ti

Nota 6,5 – 7,5%

Al 5,5 – 6,5% Ta < 0,5%

Fe < 0,25%

Ó < 0,2%

C < 0,08%

N < 0,05%

H < 0,009%

Física. Características

Resistência à tração >900MPa

0,2 – Resistência ao escoamento: >

800 MPa Módulo elástico: > 100 GPa

Alongamento na ruptura: > 10%

Constricção da fratura > 25%

Dureza Vickers: 320 HV 10 10,1 ±0,25

WAK(25°C – 500°C) 10-6/K

densidade 4,52g/cm³

Espessura da parede do andaime

As seguintes espessuras de parede do andaime não podem ser inferiores a:

Dentes frontais: 0,4 mm

Pré-molares: 0,4 mm

Molares: 0,4 mm

Seções transversais do conector

Seção transversal mínima do conector na área anterior do dente: 6 mm²

Na região posterior: 9mm²

Equipando os sistemas de fresagem

De acordo com o fabricante do sistema de fresagem. O usuário deve garantir que a peça bruta possa ser fixada com firmeza e segurança.

Processamento de andaimes

As estruturas fresadas devem ser retrabalhadas usando fresadoras especiais de titânio com dentes cruzados. Preste atenção às faíscas durante o processamento. Aplique a menor pressão possível para evitar superaquecimento local.

Jatear a estrutura com F 90–125 µm a 2 bar, depois deixar descansar por 5-10 minutos e ferver em água destilada e secar. O opaco deve ser aplicado dentro de uma hora após o lixamento.





Instruções de uso - Titânio

Colocar

Um fio de soldagem a laser de titânio disponível comercialmente é recomendado para soldagem a laser. Preste atenção à geometria da costura de solda.

polimento

Óxidos residuais, etc. Remova os resíduos com blasters de brilho. Em seguida, polir as superfícies metálicas acabadas com polidores de borracha até obter um brilho acetinado. Crie um polimento de alto brilho usando uma pasta de polimento adequada; em seguida, limpe com um dispositivo de limpeza ultrassônico ou com jato de vapor cuidadoso.

Perigo!

Estes dispositivos médicos só podem ser utilizados e processados por pessoal qualificado.

Os vapores metálicos e as poeiras metálicas são prejudiciais à saúde se inalados; Portanto, trabalhe sempre com sucção e/ou use máscaras de proteção adequadas.

ilusão

De acordo com o fabricante da cerâmica. Jatear a estrutura com F 90 – 125 µm a 2 bar, depois deixar descansar por 5-10 minutos e ferver em água destilada e secar. O opaco deve ser aplicado dentro de uma hora após o lixamento. A cerâmica de revestimento deve ter um CTE de aproximadamente 8,5 10⁻⁶/K como:

“Tiziano”

(Schütz



CAD/CAM orgânico GmbH

Ruawersteig 43
12681 Berlin

Tel: +49 (0)30 549934 200

Fax: +49 (0)30 543784 32

info@organical-cadcam.com

www.organical-cadcam.com

