



# Instruções de uso - Zantex

---

## Dimensões

A espessuras mínimas recomendadas pelo fabricante estão abaixo relacionadas, mas é sempre importante ter em mente que quanto maiores forem as dimensões e espessuras, maior será a resistência do material, ou seja, quanto mais robusto melhor.

Espessura mínima ao redor dos coppings ou links metálicos: 1 Secção mínima de barras entre pilares e cantlevers: 5x5mm

Qual a espessura mínima entre os conectores?

. espessura mínima redor dos coppings ou links metálicos: 0,7mm

. secção mínima de barras entre pilares e cantlevers: 5x5mm

. Quanto mais extenso for um cantlever, maior deve ser o reforço na espessura da barra, não se recomendando passar de dois elementos suspensos - 15mm

Escolha dos links metálicos A seleção de links metálicos deve sempre ser realizada com a escolha das maiores alturas que o caso clínico permita. Quanto maior é a extensão e a área de contato link/compósito no canal fresado, mais eficiente é a resistência da cimentação e mais homogênea é a distribuição de cargas e estresses da superestrutura para os componentes protéticos.

Quanto mais extenso for um cantlever, maior deve ser o reforço na espessura da barra, não se recomendando passar de dois elementos suspensos - 15mm

Desenhar as diferentes superestruturas protéticas para fresagem do compósito Zantex permite enorme liberdade no uso de diferentes ferramentas existentes nos principais programas de CAD. A principal premissa é que, por ser um material extremamente leve quando comparado aos metais e cerâmicas, pode ser concebido de forma robusta sem significar aumento expressivo em seu peso.

Neste sentido, as dimensões mínimas exigidas para pânticos, extensões e cantlevers é de 5mmx5mm, mas sempre lembrando que quanto maiores forem as dimensões, muito maior é a resistência oferecida. Conceitos de engenharia estrutural disponíveis nos softers de desing, tais como vigas I , L, T podem ser empregados assim como os desenhos clássicos de preparo, como chanfros e biseis, devem ser associados para resultados mecânicos excelentes.

## Fresagem

O Composito Zantex pode ser adequadamente fresado pela maioria dos equipamentos laboratóriais de 5 eixos. As estratégias específicas de cada fresadora podem variar em função do modelo de cada fabricante.

As fresagens podem ser executadas a seco ou irrigadas, porque o compósito Zantex não se funde (empapamento). Resulta sempre em um fino pó, mas a fresagem sob irrigação pode melhorar o desempenho das brocas, particularmente sob o protocolo PEEK em máquinas Ceramill.

Em linhas gerais esses são os parâmetros mais adequados para cada marca. Amann Girbach Ceramill Motion 2 e Mikron : Estratégia para fresagem de PEEK. Rolland DG DWX-52D: Estratégia de fresagem de PMMA Ivoclar: Estratégia de fresagem de PMMA Sirona: Estratégia de fresagem PMMA IMES : Estratégia de fresagem PMMA

Obs.: Indicamos o uso de fresas novas, evitando-se o uso de fresas desgastadas.





# Instruções de uso - Zantex

---

## PREPARO PARA SUPERESTRUTURA

### Limpeza e Condicionamento da superfície

A adesão do compósito Zantex com cimentos resinosos em geral é química, mas é indicado o preparo da superfície antes da cimentação. Jateamento da superfície do ZANTEX com pó de alumina entre 80-130 microns sob uma pressão de 2 bar, (29psi). Limpe cuidadosamente a superfície com um fluxo suave de vapor pressurizado. Seque completamente com etanol.

### Cimentação de Links Metálicos

Os links metálicos devem receber condicionamento por jateamento de óxido de alumínio, entre 50 e 80 micrômetros, utilizando os adesivos universais para metal ou primers metálicos, associados a cimentos resinosos. É sempre bom lembrar e registrar que quanto maior é a precisão entre a fresagem e os links, maior é o grau de segurança da cimentação. É, portanto, fundamental que os arquivos dos diferentes fabricantes estejam sempre em conformidade com os respectivos links metálicos.

### Adesão a diferentes materiais

No caso de aplicação de PMMA termopolimerizável, não é imprescindível a aplicação de primers ou adesivos. A matriz polimérica do compósito Zantex efetiva excelente adesão ao PMMA.

Quando houver a cimentação de coroas individuais de dissilicato de lítio ou zircônias ou condicionamento das respectivas coroas deve respeitar as técnicas clássicas para cada um destes materiais ( Silanização, condicionamento etc.)

### Recobrimento completo da estrutura

O compósito Zantex, mesmo oferecendo total biocompatibilidade, não deve entrar em contato direto com a fibra mucosa. Sua superfície não oferece o polimento ideal para tanto. Nesse sentido é mandatório que seja completamente recoberto por material resinoso. Em regiões onde a espessura disponível é muito pequena, vernizes resinosos são indicados.

